

CONCEPT

OPT-ELECTRONICS

PRODUCTS

ECOLOGY

PROFILE

NIKUNI
CORPORATE GUIDE



concept

技術で変えるもの。技術で守るもの。
ニクニの企業理念

ニクニはポンプを中心とする産業機器部門と光学機器や半導体製造装置を生産する精機部門を営業の柱としています。

産業機器部門は業界トップの渦流タービンポンプをはじめ、うず巻ポンプ、液封式真空ポンプの他、油圧式高压ダイアフラムポンプ、固形物やスラリー液を移送できる特殊ポンプ等、一般汎用ポンプでは対応のできない難しい運転条件に対し、正面から受け止めて問題を解決してきました。

自動車、半導体、工作機械等の日本を代表する産業の発展を支え、技術大国ニッポンの実現に寄与できたことは我々の誇りです。

また、こうした中で近年では、膜、フィルタ等の濾過技術、固液分離、気液混合等の水処理技術、脱気、乾燥、移送等の真空技術を組み合わせた複合技術製品の開発に努めてまいりました。

また、精機部門では創業以来、カメラ、測量器、測定器等の光学製品を手掛けるとともに、大型の精密機械加工技術と、組立調整技術により超精密機械の代表とも言えるステッパー（半導体向け縮小投影型露光装置）の生産にも寄与してまいりました。

今後はこれらの技術をさらに発展させ、また、新しい技術の修得に力を注ぐとともに、オリジナリティと積極的なマーケティングにより画期的で高機能を

有し、また、地球環境保護に役立てる新製品の開発に努めてまいります。

また、サブミクロンオーダーの超精密加工や多軸同時等の機械加工技術の向上に加え、高度な生産技術や生産管理により、次世代のモノ造りに挑戦していく所存です。



代表取締役社長

大崎 荘一郎
Soichiro Osaki

**技術によって暮らしを豊かにし、
技術によって環境を守る。
私たちニクニの夢はシンプルで、
そして無限に広がります。**



**超精密機械を加工する。
まるで海が生命を創ったように。
ニクニの超精密加工技術**

pt-Electronics

地球を考える。地球規模で考える。

ニクニのエコロジー思想

E
cology

Dmp

**あらゆる先端技術を鼓動させる。
ニクニポンプ**



日本を代表するハイテク技術には精密な温度管理、精密洗浄が不可欠です。渦流タービンポンプは小型、小流量で高压が得られ、非接触構造の回転ポンプで耐久性が高く、低温（-50℃）から高温（250℃）の液体の移送が出来ることから、半導体や液晶、電気、電子産業等のあらゆる産業プロセスで使用されています。この分野でニクニポンプは圧倒的なシェアを確保し、常に業界をリードしてきました。また、うず巻ポンプや真空ポンプも化学工業プロセスで培った信頼性と耐久性を重視しながら、機械装置向けに小型化され、広い分野で採用されています。

超クリーンへの挑戦。

半導体、液晶の生産は超清浄度への挑戦と言っても過言ではありません。単にポンプによる発塵や不燃物の溶出だけでなく、ほんの僅かな金属イオンも許されません。それを解決したのがウルトラクリーンポンプです。精密機械加工と特殊表面処理により超純水やクリーン溶剤の清浄度を守ります。また、この技術は医療やバイオテクノロジーの分野でも評価され、人類の生命維持や将来に予想される世界的食糧危機の回避にも役立つであろうと考えています。

需要の創造。

渦流ポンプを使用した気液混合はニクニ固有の技術です。その優れた混合効率とシンプルなシステムにより、信頼性が高く、低コストの装置開発が可能と、10年余りに亘り開発と普及に努めてまいりました。その結果、日本や東南アジア諸国の小型廃水処理における加圧浮上処理では同技術が主流となりました。また、無公害で残存性が無く、強力な殺菌力を持つオゾン水や、優れた洗浄性があり、今後の精密洗浄に欠かせない機能水の製造にも渦流ポンプは主力の混合機になると思われます。潜在的な需要を掘り起こし、それを可能とする製品を商品化し、普及できたことは我々の大きな自信となりました。

DCブラシレス渦流キャンドモータポンプ
次世代型装置組込用として寸法で従来の1/2、重量で1/3の大きさを実現。

BKX



CLM



シーラレスうず巻ポンプ
低温から高温まで1台でカバーできる
装置用マグネット駆動ポンプ。

UCP



パーティクル排出機構付ウルトラクリーンポンプ
超純水、クリーン溶剤、薬品を汚れから守り、
オゾン水、機能水の製造、移送に最適です。

渦流ポンプを通じて蓄積した
流体制御とファインメカニクス技術。
ここに私たちの基礎技術が凝縮
されています。

LVSD



ステンレス製液封式真空ポンプ
業界唯一のステンレス製モーター体型真空ポンプ。
脱気、蒸留、乾燥、真空移送等新たな用途の開発が
見込まれます。

ニクニでは創業以来一貫して大手光学機械メーカーの協力工場として、カメラ、顕微鏡、測量器、測定器、ならびに半導体や液晶の製造装置等のオプトエレクトロニクス製品を手掛けてきました。最近では、これらの製品に加え高度な加工組立技術を必要とする、自動車エンジン部品、印刷機、基板実装用のチップマウンター等幅広い分野からの受注を行っています。

また、同様に少量多品種、短納期に対応する高いレベルの生産管理能力も必要とされています。ニクニでは独自の生産管理システムにより効率的に運用しています。

加工技術の革新と、さらなる新技術への挑戦。

ニクニ白鷹とニクニアサヒには大小120台以上のNC工作機械が設置され、確実な品質保証をするために三次元測定器をはじめ、様々な検査測定器を活用しています。

また、終わりの無いコストダウンの要求に対し、絶え間無く改善活動を実施しています。さらに、加工時間短縮のため、高圧力のクーラント液をワークや刃先に噴射して冷却と切屑の除去をしたり、毎分2万回転を超える高速加工や、クーラント液の精密濾過による仕上げ精度を向上させる等の方策も採られています。また、小ロット生産に対応すべく段取り時間の思い切った短縮により、機械の稼働時間をどのように高めるか等の試みも行われ効果を上げています。

今後も半導体の集積度は更に進み、更なる高精度が要求されることは確実です。さらに新分野の開拓にはもう一桁も二桁も高い精度の要求に応えることが必要と思われます。

また、新素材や三次元の加工技術に対しても、私たちは積極的に取り組み、21世紀のモノ造りに果敢にチャレンジしています。



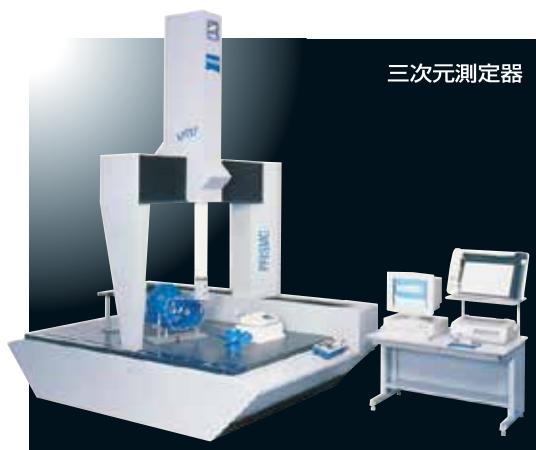
生産管理システム



横型マシニングセンタ/MCD1816



門型五面加工機/MPH2140S



三次元測定器

門型平面研削盤/KSL-1230N



横型5軸加工機/HS6A-5X



横型5軸加工機/HU50A-5X

ミクロン、サブミクロンの世界で
培われた、ニクニの世界最高
レベルの技術力が今、多方面から
熱い注目を受けています。

ニクニは1999年3月、環境マネジメントシステム（ISO14001）の認証を取得しました。

環境ISOでは持続的に発展できる経済社会づくりと公平な役割分担が求められ、これにより世界基準の環境を重視した開発、製造、販売システムを実践していきます。

私たちは人類の生命の維持に欠かせない水や空気を扱うポンプとその応用装置を生産しており、積極的に地球環境保護に貢献できる立場にあります。

私たちはその立場を積極的に活かし、可能な限りの知恵と技術を結集して、環境関連製品を開発し、世の中に供給することにより、地球環境保全

の積極的推進者として行動していきます。そのために現在、渦流ポンプを応用した酸素富化装置、加圧浮上用微細気泡発生装置、無公害なオゾン水殺菌、脱臭、脱色装置の他、機械加工のクーラント液を腐敗や劣化から守る水溶性クーラント液腐敗防止装置、タンク内浮上油回収装置、加工時に発生する切屑を逆流式フィルターで回収し、ミクロン精度の濾過を可能とし、かつ産業廃棄物を発生させないクーラント液精密濾過装置等を商品化しています。

ポンプ技術と新技術の融合、そしてシステム化。

環境保全のための技術をより広く社会に普及させる。

ニクニではそのために技術のユニット化を推し進め、提供してまいります。

ポンプは基礎的技術であり、ある意味では一般化された液体や気体を移送する機械です。しかしながら、その原理や液体の特性、物理的な現象等を真に理解して使用している装置設計者やユーザーは極限られています。ニクニは永年に亘るプロセスポンプの開発設計の実績や、20有余年のポンプ応用装置の開発と製造技術、納入後の技術協力等の経験をもとに、今後はその用途、条件に最適なポンプを使用して、誰にでも簡単に取り扱い、故障や事故が起きにくいシステムとしてのポンプ装置を様々な工場や産業、公共事業に納入し、お役に立ちたいと考えます。

**地球環境の保全は今を生きる私たちにとって成し遂げなくてはならないテーマです。
ニクニの技術と知恵はそのテーマにむけて大きく進化を始めました。**



微細気泡発生装置、酸素富化装置

渦流ポンプの優れた混合作用を応用したニクニ独自の気液混合技術。環境保全、排水処理、養殖、水耕栽培等の分野で今後大きく活用が期待されます。



LAX

気液同時移送ポンプの採用で、浮上したスラッジから、沈殿したスラッジまできれいに吸引できます。

NAX-CSII

ボルテックス・ダイナミックフィルターにより20μm以上の粒子をほとんど除去するとともに濃縮ボットにより沈殿した固形物のみがタンク外に排出されます。



高圧クーラント液供給装置

サイクロンセパレーターと高圧ダイアフラムポンプの組み合わせによりフィルター交換を無くし、7MPaの高圧高速加工を実現します。





**技術力と共に、
企業の在り方を進化したい。
ニクニプロフィール**

Profile

「壁を超え、時代を超える。私たちはニクニです。」

会社概要

株式会社ニクニ

設立 1946（昭和21）年8月
資本金 8,000万円
事業所 本社／川崎市高津区久地843-5
TEL. 044-833-1101 〒213-0032
本社営業部／川崎市高津区二子5-8-1 第3井上ビル2F
TEL. 044-833-1121 〒213-0002
大阪営業所／大阪市中央区瓦町4-5-9 井門瓦町ビル8F
TEL. 06-6205-7001 〒541-0048
名古屋営業所／名古屋市千種区今池4-15-3 浅井ビル5F
TEL. 052-741-7301 〒464-0850
福岡営業所／福岡市中央区大手門3-10-9 大木大手門ビル4F
TEL. 092-725-0041 〒810-0074
福山出張所／広島県福山市新市町相方1089-63
TEL. 0847-44-6461 〒729-3102
東北出張所／山形県西村山郡朝日町宮宿1930
TEL. 0237-67-2922 〒990-1442

代表者 代表取締役社長 大崎荘一郎
事業内容 1）渦流タービンポンプ／液晶・半導体・超純水用、
シールレスポンプ
2）うず巻ポンプ、液封式真空ポンプ、
3連式高圧ダイヤフラムポンプ
3）ポンプ応用装置／微細気泡発生装置、
オゾン水製造装置、薬液溶解装置、
産業用・医療用真空システム、脱酸装置
4）電子制御装置／水質管理装置、薬液注入制御装置、
多点カラー境界センサ
5）光学機器、精密加工部品
6）半導体製造装置
7）精密部品

従業員数 130名

人として、企業として、
進化を夢見て歩んできました。
これが私たちニクニです。

株式会社
ニクニ白鷹

設立 2013（平成25）年4月
資本金 4,000万円
事業所 山形県西置賜郡白鷹町横田尻1367
代表者 代表取締役社長 長澤 一雄
従業員数 110名



株式会社
ニクニアサヒ

設立 2013（平成25）年4月
資本金 4,000万円
事業所 山形県西村山郡朝日町宮宿1930
代表者 代表取締役社長 佐藤 孝三
従業員数 110名

NIKUNI
America, Inc.

設立 2014（平成26）年2月
資本金 30万US\$
事業所 837 Oakton St. Suite F, Elk Grove Village Illinois, 60007, USA

上海尼可尼
泵業有限公司

設立 1995（平成7）年8月
資本金 280万US\$
事業所 上海市閔行区聯友路728号

沿革

1946年 川崎市において二国機械工業㈱を設立し、ポンプおよび光学機器の製造販売を開始。
1969年 山形県白鷹町に山形工場を開設。
1973年 山形県朝日町に子会社㈱アサヒニクニを設立。
神奈川県知事より「神奈川県標準工場」の指定を受ける。（現在も継続中）
1982年 大阪営業所を開設。
1983年 川崎市高津区久地に本社ビルを建設し移転。
1984年 半導体関連分野に参入。
1987年 電子制御装置関連分野に参入。
1995年 名古屋営業所を開設。
上海尼可尼泵業有限公司を中国・上海に設立。
1997年 ㈱アサヒニクニISO9002認証取得。（現在はISO9001に移行）
社名を㈱ニクニに変更。
1998年 山形工場ISO9002認証取得。（現在はISO9001に移行）
1999年 本社ISO14001認証取得。
2000年 山形工場ISO14001認証取得。
2008年 ㈱アサヒニクニを吸収合併。
2010年 福岡営業所を開設。
2013年 分社化により㈱ニクニ白鷹（旧・山形工場）、㈱ニクニアサヒ（旧・アサヒ工場）を設立。
2014年 NIKUNI America, Inc.を設立
2017年 本社営業部を開設

主要取引先

㈱ニコン、東京エレクトロン㈱、NEC、JUKI㈱、シャープ㈱、
パナソニック㈱、㈱東芝、栗田工業㈱、オルガノ㈱、
野村マイクロサイエンス㈱、新日鐵住金㈱、三菱重工業㈱、東ソー㈱、
東レ㈱、日揮㈱、千代田化工建設㈱、㈱牧野フライス製作所、
三井精機工業㈱、トヨタ自動車㈱、日産自動車㈱、㈱荏原製作所

順不同

常に最高の品質を提供するため私たちは、あらゆる努力を怠りません。

生産・品質管理を保証するISO 14001、ISO 9001の取得をはじめ、より豊かなシステムの向上を図るため、最新の社内システムを構築。生産管理システムや商品管理システムを今まで以上にスムーズで確実なものにしています。

また、高性能エンジニアリングワークステーションによるCADシステムをいち早く導入し、製品を設計段階から一元管理することにより、より迅速で正確な生産体制を確立しています。

**海外企業との共同開発の推進、そして
技術、営業、サービスのマルチ体制の確立。
情報システム化も次世代バージョンに。**

そしてグローバル企業として新しい舞台へ。

情報通信の発展とともに科学技術や生産も国境が消滅し、世界レベルの単一市場が形成されようとしています。

競争はますます激しくなり、これからは国内だけの視野ではなく地球レベルの思考と戦略が要求される時代となります。

モノ造りにおいても他の追従を許さない製品力と、絶対的なコ

■ニクニ本社



スト競争力が必要であり、自社で開発・生産した製品ということでは大した意味を持ちません。

自分の強みを活かせるものに資源を集中し、そうでないものは他の力を借りるという方針も、生き残りの重要な課題です。

ニクニではこの10年間に台湾、韓国、シンガポールを中心に東南アジア諸国へのポンプやポンプ装置の輸出を積極的に進めてきました。また、中国では既に上海に生産拠点を設け、今後の発展への足がかりを築きました。

現在、アメリカ、ヨーロッパへの本格的な進出を模索中です。

また一方、アメリカやフランス、ドイツからも優れた製品の輸入を開始するなど、国際的に生産と販売を分担しようとしています。





国際標準規格 ISO 14001 / 国際標準規格 ISO 9001
2000年1月取得 1998年3月取得

■ 株式会社ニクニ白鷹

精密加工の中核、ニクニ白鷹はサブミクロン単位での精密加工を実現する最新設備、クリーンルーム、NC旋盤、マシニングセンタなどが配備されたニクニのハイテクノロジーを支える生産拠点です。

主要設備

マシニングセンタ 大型五面加工機
門型平面研削盤 各種NC工作機械
三次元測定器 環境測定設備 塗装設備
アルマイト設備 クリーンルーム



国際標準規格 ISO 14001 / 国際標準規格 ISO 9001
2001年4月取得 1997年10月取得

■ 株式会社ニクニアサヒ

ポンプ製品の生産拠点として積極的なFA化を進めています。大型のマシニングセンタ、自動制御立体倉庫、ロボットによる部品加工ラインなど、最新の技術がお客様の信頼をより確かなものになっています。

主要設備

マシニングセンタ 大型立旋盤
CNC研削盤 各種NC工作機械
三次元測定器 純水装置 塗装設備
自動立体倉庫



国際標準規格 ISO 9001
2001年8月取得

■ 上海ニクニ



www.nikuni.co.jp

NIKUNI