

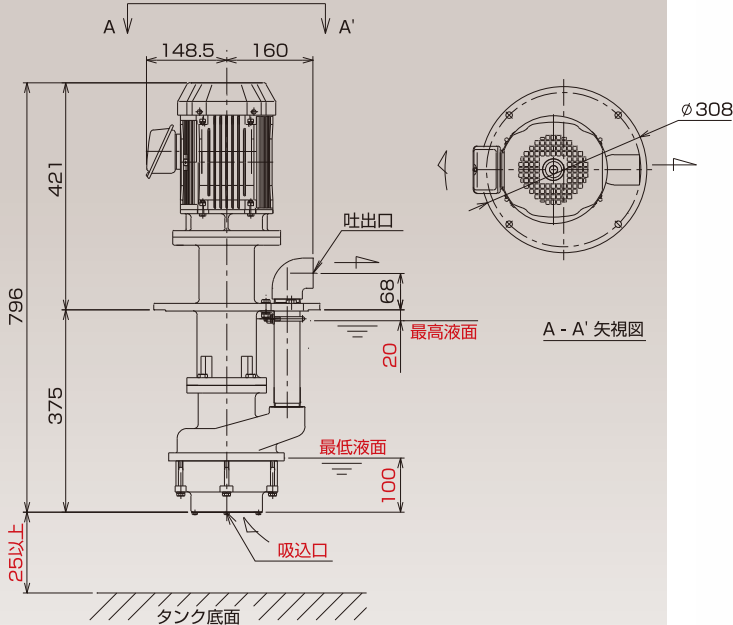
●用途

- ・カール状切屑が発生する焼入れ鋼の研削
- ・多量の砥粒やスラッジが含まれる液移送、循環（～1000ppm）

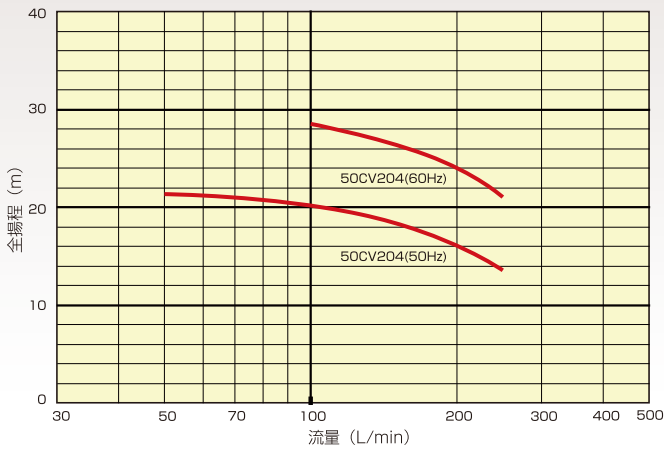
●構造と特長

1. ポンプ内のスムーズな流れにより、絡み易い先のとがったカール状切屑を難なく移送します。
2. SiCスリーブの採用により硬い砥粒や多量のスラリーを含む液でもシャフトや軸受けの磨耗がありません。
3. 堅牢な鋳物構造と荷重バランス構造により超寿命を実現しました。
4. カップリングによりポンプとモータの分離が可能のためメンテナンス性に優れます。

●外形図



●性能曲線



●仕様

		50CV204	
出力 (kW)		2.2	
定格電圧 (V)		200	200
			220
周波数 (Hz)		50	60
定格電流 (A)		8.6	8.2
			7.6
吐出量 (L/min)		100/250	100/250
全揚程 (m)		20/13.5	28.5/21
使用粘度限界 (mm ² /s)		150	75
吐出配管径 (Rc)		1 1/2	
電動機部規格		JEC-2137, JEM-1400, 1401等	
電動機外皮構造		全閉外扇屋型	
保護等級		IP44	
耐熱クラス		E	
概略質量 (kg)		64	

ヘビーデューティー 浸漬式二段うず巻ポンプ

50CV204型



研削クーラント専用ポンプ
永遠のテーマ“カール状、綿状切屑”を難なく移送
インペラーへの絡み付き、ダムによるツマリを防止

【注意】

- ※ 予想性能曲線は清水によるものですが、CV型はクーラント専用設計のため清水での使用には不向きです。
- ※ 外形図中にある最低液面、最高液面、吸入口とタンク底面との距離など、規定数値の範囲内でご使用下さい。
- ※ クーラント液の粘度が上昇すると軸動力が上昇しますので、モータの過負荷にご注意下さい。
- ※ 吸入口（2B）にはネジ込みストレーナが標準で付属しますが、取り外すことによりニップル等の取付けが可能です。