アプリケーションマップ 2

金属部品製造工程

Nikuni

部品名
材質
加工機名

1. プレス
(鉄の板に圧力をかけパーツを作成)

真空ポンプ → 真空プレスなら

・ボディ部品
・バンパー

2. 洗浄前処理

CL-1000

3. 洗浄

BAX
NAXCP

4. 塗装

1. 鋳造
(金属を熱で溶かし鋳型に流し込んで部品を作る)

DPV

・鋳造の型を冷やす冷却水のサビを濾過
・井戸水、河川水の使用時の砂をとる

・パワートレイン
・ドライブトレイン

鉄・砲金・
SUS・アルミ

1. 鍛造・焼結
(金属をたたいて部品を成型・金属の紛体を焼き固めて部品を成形)

VDF
VMT

製品と型がくっつかない離型剤の循環ろ過
(鉄ならVMT)

・パワートレイン
・ドライブトレイン

鉄・砲金・
SUS・アルミ

2. 熱処理・焼入れ
(熱により表面を硬くし、耐久性をあげる)

- 高周波焼入れ
- 浸炭焼入 (空気を抜いて焼入れ) 真空ポンプ

VMT → 鉄なら
DPV → 高温×
VDF → 高温○

製品にかける焼入れ水の濾過

3. 機械加工(切削)
(切り削り部品の形を整える)

DPV
VAXCP

くずの減容機
ブリケッター

高圧クーラント／ VSC ／ OSK ／ VDF ／ LATi

マシニング ／ フライス ／ 旋盤 etc

3. 機械加工(研削)
(砥石などで削り形を整える)

部品名
・ケース　アルミケース　⇒　VDF / LATi
・
・
・

4. 研磨
(砥石などで削り表面を滑らかにする)

BAX
NAXCP

5. 洗浄
(シャワー洗浄による粗洗浄)

VDF

6. 表面処理(メッキ)
(OOOO)

7. 洗浄
(超音波洗浄により微細な汚れを除く)

8. 組立

9. 検査